



VODA TWIN L

Addolcitori doppia colonna

Gli addolcitori della serie VODA TWIN L vengono utilizzati per la rimozione totale o parziale dei Sali di calcio (durezza) presenti nell'acqua responsabile delle incrostazioni calcaree all'interno delle apparecchiature utilizzate negli impianti idrici come caldaie, tubazioni, valvole, bollitori ecc. Contribuendo al miglioramento della resa e alla riduzione dei danni provocati dai depositi.

La linea VODA TWIN L è costituita da impianti con sistema a doppia colonna in grado di garantire l'erogazione di acqua addolcita 24h su 24.

Sono disponibili sia per uso tecnologico che per uso potabile con l'applicazione del sistema di disinfezione resina.

I campi di applicazione sono:

- caldaie per impianti di riscaldamento ad acqua calda
- acqua di alimento generatori di vapore
- circuiti di produzione acqua surriscaldata
- circuiti di raffreddamento ad acqua refrigerata
- torri evaporative
- circuiti di umidificazione
- lavanderie lavatrici e lavastoviglie industriali
- altri processi industriali dove viene richiesta acqua addolcita

Gli addolcitori della linea VODA TWIN L si basano sul processo dello scambio ionico. Sono costituiti da due serbatoi contenenti resine cationiche forti e da un serbatoio per la produzione della salamoia necessaria alla rigenerazione delle resine.

Come rigenerante viene utilizzato sodio cloruro in forma cristalli o pastiglie compresse che viene solubilizzato automaticamente all'interno del contenitore salamoia.



CARATTERISTICHE TECNICHE ADDOLCITORI VODA TWIN L

MODELLO	PORTATA NOMINALE	PORTATA MASSIMA	CAPACITÀ CICLICA	CONSUMO SALE PER RIGENERAZIONE	CICLO DI PRODUZIONE CON ACQUA A 35°F ACQUA ADDOLCINATA A 0°F
	m3/h	m3/h	m3/°F	Kg	m3
VODA TWIN L 25	1,00	2,0	137,5	4,00	3,93
VODA TWIN L 35	1,40	3,2	192,5	5,60	5,50
VODA TWIN L 55	2,20	4,4	302,5	8,80	8,60
VODA TWIN L 75	3,00	5,0	412,5	12,00	11,77
VODA TWIN L 100	4,00	6,0	550,0	16,00	15,71
VODA TWIN L 125	4,80	6,0	660,0	19,20	18,80
VODA TWIN L 150	6,00	6,0	825,0	24,00	23,57
VODA TWIN L 175	6,00	6,00	962,5	28,00	27,48

(*)I dati di portata sono calcolati con una perdita di carico di 0,5 bar

VODA TWIN L



VALVOLA

Valvola Elettronica Duplex con attacchi da 1" con programmazione della rigenerazione a volume. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista. Sono impostabili fino a 9 fasi per ciclo rigenerativo e la durezza è programmabile sia in ppm che in °F. Tutti i dati di funzionamento e lo storico del servizio vengono memorizzati in una memoria non volatile e sono richiamabili in qualunque momento per una analisi del sistema.

CARATTERISTICHE TECNICHE VALVOLA

Attacchi Ingresso/uscita	1"
Pressione di esercizio	min 1,4 bar max 6,5 bar
Temperatura di Esercizio	min 40°C max 43°C
Tensione di alimentazione	230 VAC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Materiale corpo valvola	Noryl®

LIMITI DI IMPIEGO

Durezza dell'acqua	°F	Max 60
Cloro libero	Ppm	<0,5
Ferro	Ppm	<0,2
Sabbia/argilla/STS	APHA	<5



BOMBOLA

Caratteristiche tecniche
Liner interno in PE/FRP rinforzato con fibra di vetro
Prova minima affaticamento 250.000 cicli fra 0 e 10 bar
Pressione di esercizio 0-6,5 bar
Temperatura di esercizio 4-40 °C

RESINA

Resina cationica a ciclo sodico a scambio ionico per addolcimento e demineralizzazione in applicazioni alimentari (food grade) e tecnologici caratterizzata da una elevata capacità di scambio. Resina di tipo gelulare in forma reticolare di stirene solfonato distribuita in forma sodica come granelli uniformi e sferici. Certificazione relativa alla compatibilità coi requisiti degli standard NSF/ANSI 44 e 61; FDA 21 CFR 73.25 food contacting regulation.

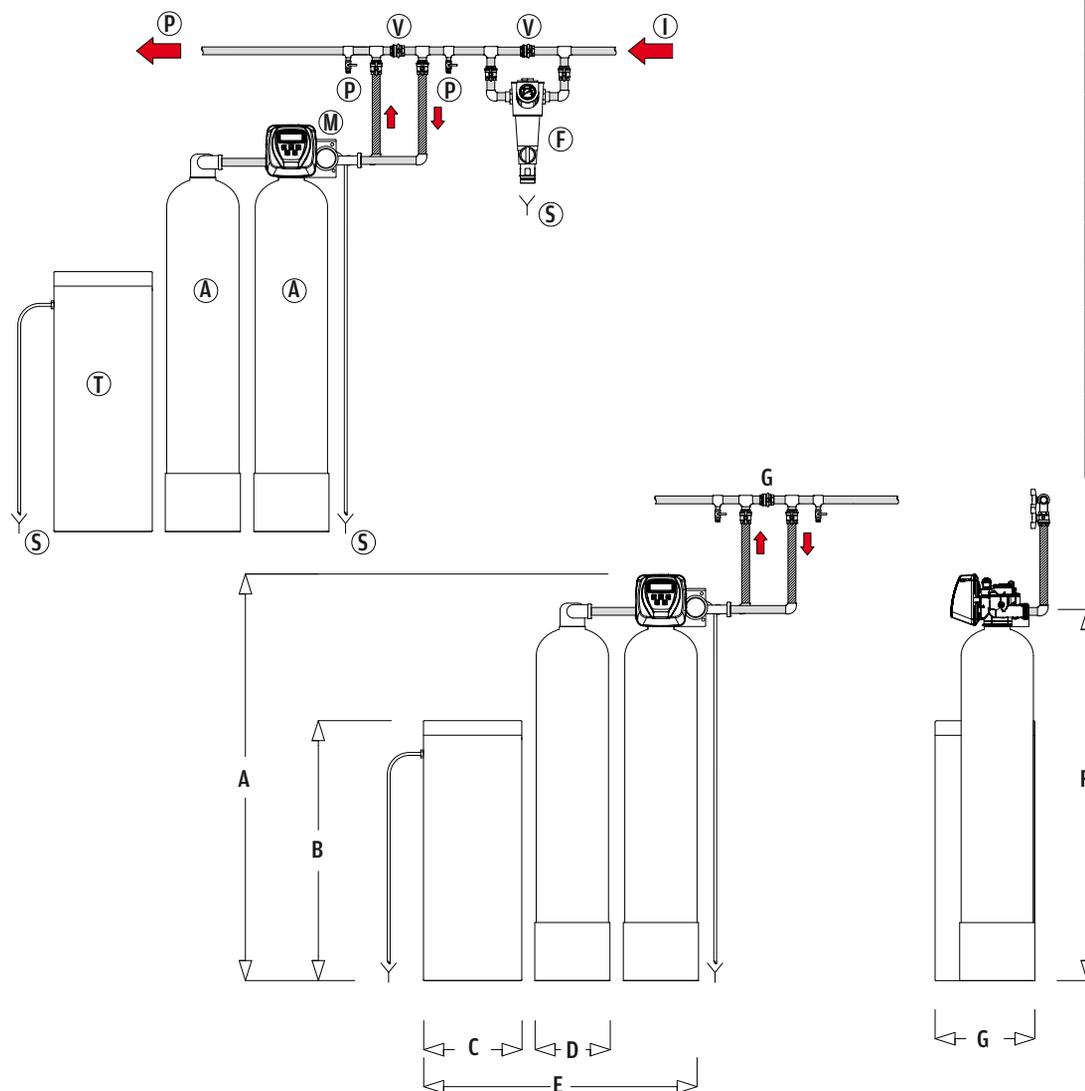
CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE DELLA RESINA CATIONICA

Aspetto e stato fisico	Biglie da giallo dorato a marrone, umido
Granulometria	0,3 - 1,2 mm
Peso spedizione	820 Kg/m3
Forma ionica alla fornitura	sodio
Massima temperatura di esercizio	120°C (H forma) 140°C (Na forma)
Gamma pH di lavoro	da 0 a 14
Resistenza agli agenti riducenti	Buona
Capacità totale di scambio ionico	1,92 meq/ml - 96 Kg CaCO3 / m3 circa
Profondità letto	0,75 - 1,5 m
Velocità del flusso di trattamento	60 m/h
Controlavaggio	9 m/h per 5 minuti
Rigenerante	NaCl
Velocità flusso di rigenerazione	3 - 18 m/h
Tempo di iniezione	20 - 30 minuti



VODA TWIN L

SCHEMA DI ISTALLAZIONE



LEGENDA

I	INGRESSO ACQUA GREZZA
U	USCITA ACQUA TRATTATA
F	FILTRO DISSABBIATORE
V	VALVOLE PER BY-PASS
P	PRELIEVO PER ANALISI
S	SCARICO
A	ADDOLCITORE
G	ALIMENTAZIONE ELETTRICA
D	DISCONNETTORE IDRAULICO
R	RIDUTTORE DI PRESSIONE
C	CONTATORE D'ACQUA

DIMENSIONI DI INGOMBRO

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	RACCORDI IDRAULICI
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
VODA TWIN L 25	1325	665	470	215	1100	1195	470	1"
VODA TWIN L 35	1325	775	530	275	1280	1195	530	1"
VODA TWIN L 55	1325	775	530	345	1420	1195	530	1"
VODA TWIN L 75	1580	1025	530	345	1420	1450	530	1"
VODA TWIN L 100	1857	1070	600	366	1532	1727	600	1"
VODA TWIN LL 120	1830	1070	600	410	1620	1700	600	1"
VODA TWIN L 150	1830	1070	600	410	1620	1700	600	1"
VODA TWIN L 175	1940	1090	800	470	1940	2222	800	1"
VODA TWIN L 150	1830	1070	600	410	600	1700	76,2	1"

* Le dimensioni di ingombro (F) possono subire delle variazioni di +/- 0,5%